



## LAR DA CRIANÇA LEGIONÁRIAS DE ISMAEL

Instituição Beneficente fundada em 1º de junho de 1.947 - Registro de Pessoas Jurídicas nº 96

CNPJ nº 46.706.479/0001-87 - Registro no C.N.S.S. nº 89.262/53 de 14/10/53

Utilidade Pública Municipal - Lei 2.463 de 11/04/75 - Estadual - Lei 1.351 de 28/06/77

Utilidade Pública Federal - Decreto de 19/06/98 - D.O.U. 22/06/98

Rua 34, nº 1.332 - Fone (17) 3322-1809 - CEP 14780-140 - Barretos - SP

### DEMONSTRAÇÃO DO RESULTADO DO EXERCÍCIO

	EXERCÍCIO 2.020	EXERCÍCIO 2.021
<b>RECEITAS</b>	<b>1.215.292,97</b>	<b>1.345.171,27</b>
CONTRIBUIÇÕES .....	93.301,00	77.180,51
DONATIVOS .....	52.776,50	51.277,79
PROMOÇÕES .....	260.825,37	266.928,90
RECEITAS FINANCEIRAS E OUTRAS RECEITAS.....	8.119,98	13.808,50
SUBVENÇÃO - MUNICIPAL EDUCANDO FELIZ.....	516.000,00	709.500,00
SUBVENÇÃO - CMDCA ASSISTÊNCIA SOCIAL.....	193.881,77	191.365,61
SUBVENÇÃO CMDCA EDUCAÇÃO.....	55.278,39	0,00
AUXÍLIO CMDCA RECEITA DIFERIDA.....	28.951,08	28.951,08
AUXÍLIO EMENDA PARLAMENTAR GOVERNO SP .....	5.048,28	5.048,28
DOAÇÃO FORUM PROJ PLANTANDO QUE SE COLHE .....	1.110,60	1.110,60
INCENTIVO FISCAL - ISENÇÃO INSS .....	149.249,44	178.461,59
(-) INCENTIVO FISCAL - ISENÇÃO INSS .....	-149.249,44	-178.461,59
BENEFÍCIOS DO TRABALHO VOLUNTÁRIO .....	45.390,00	47.800,00
(-) TRABALHO VOLUNTÁRIO .....	-45.390,00	-47.800,00
<b>DESPESAS</b>	<b>1.218.165,63</b>	<b>1.371.693,67</b>
DESPESAS DE PESSOAL .....	565.921,26	676.877,21
ENCARGOS SOCIAIS (PIS, FGTS, INSS) .....	51.331,19	62.788,89
BENEFÍCIOS A PESSOAL (TRANSP/ALIMENTA/SEGURO)	49.782,65	51.226,24
BOLSA ESTÁGIO .....	67.326,90	35.427,00
ÁGUA, LUZ, TELEFONE E INTERNET .....	24.389,56	37.441,28
ALIMENTAÇÃO .....	37.169,49	91.737,83
MATERIAL DE LIMPEZA E HIGIENE.....	10.837,79	36.334,89
MATERIAL DE CONSUMO .....	30.465,62	32.776,20
ENXOVAL - GESTANTES E BEBÊ .....	46.979,03	67.678,60
HONORÁRIOS, AJUDA CUSTO E RESSARC VOLUNTÁRIO	41.900,00	35.300,00
DESPESAS ESCRITÓRIO E EXPEDIENTE .....	0,00	4.134,52
CONSERVAÇÃO DO PATRIMÔNIO .....	71.491,27	18.644,49
DESPESAS BANCÁRIAS E DE CARTÃO.....	2.859,44	1.230,10
DESPESAS COM PROMOÇÕES .....	153.239,26	140.228,94
DESPESAS COM VEÍCULOS .....	0,00	3.988,74
BENS DE PEQUENO VALOR .....	831,13	12.036,44
DESPESAS GERAIS .....	10.210,29	11.007,15
DESPESAS COM DEPRECIÇÃO .....	53.430,75	52.835,15
<b>RESULTADO DO EXERCÍCIO</b>	<b>EXERCÍCIO 2.020</b>	<b>EXERCÍCIO 2.021</b>
Total das Receitas .....	1.215.292,97	1.345.171,27
Total das Despesas .....	1.218.165,63	1.371.693,67
Superávit (Déficit) do Exercício .....	(2.872,66)	(26.522,40)

BARRETOS, 31 DE DEZEMBRO DE 2021

Eduardo Croys Felthes  
Presidente

José Carlos Scandaroli  
Tesoureiro

Conselho Fiscal:

Julio Cezar Mazzeto

Cintia Regina Storto Mourelo

Mandel Nunes Filho

Renato Deghim  
CRC1SP 174.528/O-9